



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ
ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΔΥΤ.ΕΛΛΑΔΟΣ & ΙΟΝΙΟΥ
ΓΕΝ. Δ/ΝΣΗ ΧΩΡ/ΚΗΣ & ΠΕΡ/ΚΗΣ ΠΟΛΙΤΙΚΗΣ
Δ/ΝΣΗ ΤΕΧΝΙΚΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΤΜΗΜΑ ΤΕΧΝΙΚΗΣ ΥΠΟΣΤΗΡΙΞΗΣ

ΑΝΑΡΤΗΤΕΑ ΣΤΟ ΔΙΑΔΙΚΤΥΟ
 ΚΑΤΑΧΩΡΗΣΤΕΑ ΣΤΟ ΚΗΜΔΗΣ

Πάτρα: 07/09/2018
Αρ. πρωτ: 191287

Διεύθυνση: Αθηνών 105, Ρίο Αχαΐας
Ταχ. Θυρίδα: 2532
Ταχ. Κώδικας: 26504
Πληροφορίες: Θ. Θεοδωρακοπούλου
Τηλέφωνο: 2613 623618
FAΧ: 2613 623639
Email: ttheodor@4862.syzefxis.gov.gr

Αρ. Διακήρυξης: 2/2018

ΠΕΡΙΛΗΨΗ ΔΙΑΚΗΡΥΞΗΣ
ΑΝΟΙΚΤΗΣ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΓΙΑ ΤΗ ΔΙΕΞΑΓΩΓΗ ΔΗΜΟΣΙΟΥ ΗΛΕΚΤΡΟΝΙΚΟΥ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ
ΚΑΤΩ ΤΩΝ ΟΡΙΩΝ ΤΟΥ Ν. 4412/2016

1. Η Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου (ΑΔ ΠΔΕ&Ι) προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία μέσω του «Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) – Δημόσια Έργα» του έργου «**ΚΑΤΕΔΑΦΙΣΕΙΣ ΑΥΘΑΙΡΕΤΩΝ ΚΑΤΑΣΚΕΥΩΝ ΣΤΗΝ ΤΟΥΡΛΙΔΑ Ι.Π. ΜΕΣΟΛΟΓΓΙΟΥ**» (CPV 45111100-9), με προϋπολογισμό διακόσιες ενενήντα χιλιάδες Ευρώ (290.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α. και αναλύεται σε: δαπάνη εργασιών κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ 172.342,80 €, γενικά έξοδα και όφελος εργολάβου (Γ.Ε.+Ο.Ε. 18%) 31.021,70 €, απρόβλεπτα (ποσοστού 15% επί της δαπάνης εργασιών και του κονδυλίου Γ.Ε.+Ο.Ε.) 30.504,68 €, αναθεώρηση 1,79 €, Φ.Π.Α. 24% 56.129,03 €. Τόπος εκτέλεσης του έργου είναι η Τουρλίδα Ι.Π. Μεσολογγίου στην Περιφερειακή Ενότητα Αιτωλοακαρνανίας (NUTS EL631). Η Δημοπρασία θα διεξαχθεί σύμφωνα με τις διατάξεις: του Ν. 4412/2016 και του όρους της Διακήρυξης.
2. Προσφέρεται ελεύθερη, πλήρης, άμεση και δωρεάν ηλεκτρονική πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης (Διακήρυξη, τεχνική περιγραφή – τεχνικές προδιαγραφές, τιμολόγιο, προϋπολογισμός, ΕΣΥ, έντυπο οικονομικής προσφοράς κλπ) στον ειδικό, δημόσια προσβάσιμο, χώρο “ηλεκτρονικοί διαγωνισμοί” της πύλης www.promitheus.gov.gr, καθώς και στην ιστοσελίδα της αναθέτουσας αρχής www.apd-depin.gov.gr. (Ανακοινώσεις φορέα/Προμήθειες-Προκηρύξεις-Συμβάσεις). Πληροφορίες στη Διεύθυνση Τεχνικού Ελέγχου της ΑΔ ΠΔΕ&Ι, ταχυδ. διεύθυνση Αθηνών 105, ΤΚ 265 04 Ρίο Αχαΐας, κ. Θεοδωρακοπούλου τηλ. 2613623618, κ. Βασιλόπουλος τηλ. 2613623610, φαξ 2613623639, e-mail ttheodor@4862.syzefxis.gov.gr
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί σύμφωνα με την ανοικτή διαδικασία του άρθρου 27 του Ν. 4412/2016, με κριτήριο ανάθεσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση την τιμή (άρθρο 86 του Ν. 4412/2016) και το σύστημα υποβολής προσφοράς του άρθρου 95 παρ. 2.(α) του Ν. 4412/2016 με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης ανά ομάδα τιμών ομοειδών εργασιών.
4. Ως ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών ορίζεται η 1η Οκτωβρίου 2018, ημέρα Δευτέρα και ώρα 14:00:00. Ως ημερομηνία και ώρα ηλεκτρονικής αποσφράγισης των

προσφορών ορίζεται η 5η Οκτωβρίου 2018, ημέρα Παρασκευή και ώρα 09:00 π.μ στα γραφεία της Διεύθυνσης Τεχνικού Ελέγχου της ΑΔ ΠΔΕ&Ι, διεύθυνση Αθηνών 105, Ρίο Αχαΐας, ΤΚ 26504, 1ο όροφος.

5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται σε έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και που είναι εγκατεστημένα σε: α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης, β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.), γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων. Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης. Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και των παρ. 1(ε) και 3(β)του άρθρου 76 του Ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία).
6. Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών, στην Ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο Ν. 4412/2016, το ΦΕΚ 3821 Β 31-10-2017 για το ΕΣΗΔΗΣ και τη Διακήρυξη του έργου.
7. Κάθε υποβαλλόμενη προσφορά δεσμεύει τον συμμετέχοντα στον διαγωνισμό κατά τη διάταξη του άρθρου 97 του ν. 4412/2016, για διάστημα έξι (6) μηνών, από την ημερομηνία λήξης της προθεσμίας υποβολής των προσφορών. Για την συμμετοχή στον διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς, κατά τους όρους της παρ. 1 α) του άρθρου 72 του ν. 4412/2016, εγγυητικής επιστολής συμμετοχής, που ανέρχεται στο ποσό των τεσσάρων χιλιάδων εξακοσίων εβδομήντα επτά ευρώ (4.677,00 €). Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 19 της Διακήρυξης, ήτοι μέχρι την 01/05/2019, άλλως η προσφορά απορρίπτεται. Κάθε προσφέρων μπορεί να υποβάλει μία μόνο προσφορά και δεν επιτρέπεται η υποβολή εναλλακτικών προσφορών ούτε η υποβολή προσφοράς για μέρος του αντικειμένου της σύμβασης
8. Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου, ορίζεται σε δύο (2) μήνες από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. Οι προσφερόμενες υπηρεσίες για τις εργασίες κατεδάφισης οφείλουν να καλύπτουν τις τεχνικές προδιαγραφές που ορίζονται στην ισχύουσα νομοθεσία.
9. Το έργο χρηματοδοτείται από Τακτικό Προϋπολογισμό 2018 Φορέα 994-10, Ειδικός Φορέας 072 Κωδικός Αριθμός Εξόδου (Κ.Α.Ε.) 5182. Δεν προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής ή η πληρωμή πριν στον Ανάδοχο. Τα έξοδα των εκ της κείμενης νομοθεσίας απαραίτητων δημοσιεύσεων της προκήρυξης της δημοπρασίας στην οποία αναδείχθηκε ανάδοχος, βαρύνουν τον ίδιο και εισπράττονται με τον πρώτο λογαριασμό πληρωμής του έργου.
10. Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από τη Διεύθυνση Τεχνικού Ελέγχου.

Πάτρα, 07/09/2018

Με Ε.Σ. της ΑΔ ΠΔΕ&Ι
Για την Προϊσταμένη Αρχή
Ο Προϊστάμενος
της Διεύθυνσης Τεχνικού Ελέγχου

Παναγιώτης Α. Βαγιώτας
MSc., Πολιτικός Μηχανικός με Α' β.

Ε.Δ.

1. Χ.Α.
2. Φάκελος Εργολαβίας 2/2018